

7715/228

PER LA MISURA DI

- LIBERA ROTAZIONE

- SFARFALLAMENTO



Lo strumento 7715/228 è realizzato per quelle postazioni in cui si vuole misurare contemporaneamente il valore di Rotolamento e quello di Sfarfallamento.

Esempio di questa applicazione è il disco freno.

I trasduttori per la misura di sfarfallamento possono essere di diversi tipi: potenziometrici, induttivi senza contatto, capacitivi, LVDT, laser.

La scelta del tipo di trasduttore dipende dalla specifica applicazione, dalle precisioni richieste e dalle caratteristiche dell'elemento sotto test.

- Sfarfallamento

E' la misura della differenza tra il massimo ed il minimo valore letto sul trasduttore B. E' possibile introdurre il valore di sfarfallamento macchina e sottrarlo al valore totale misurato se, per vari motivi, lo sfarfallamento macchina non può essere ridotto a zero.

- Rotolamento

La misura di rotolamento di solito richiede che il valore misurato non sia superiore ad una soglia massima prefissata.

Per controllare questo valore, si manda il pezzo in rotazione e, quando è terminata la fase di accelerazione e di assestamento iniziale, si effettua la misura della coppia per un tempo superiore ad un giro.

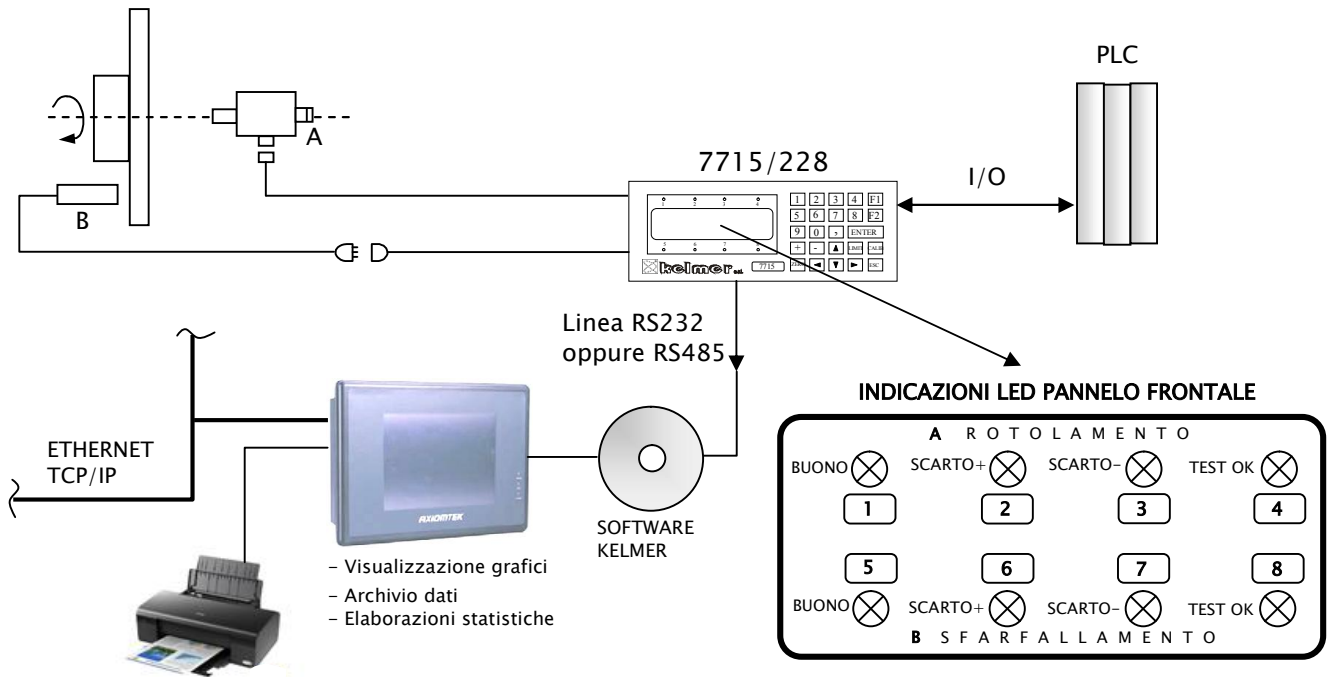
Il valore massimo memorizzato dallo strumento viene confrontato con il limite per definire BUONO / SCARTO.

Nei casi in cui il pezzo deve avere sicuramente una coppia minima superiore ad un certo valore, si può impostare il limite $C_{min} = X$. Se, durante la rotazione, la coppia minima trovata è inferiore a C_{min} , lo strumento dà SCARTO per coppia minima inferiore alla soglia. Questo può significare che qualche pezzo non è stato montato nel componente sotto test.

- Ciclo di Misura

Il ciclo di misura può essere effettuato misurando contemporaneamente la coppia di Rotolamento ed il valore di Sfarfallamento. Se richiesto dal processo, si può misurare prima una e poi l'altra delle grandezze.

Schema a blocchi



Segnali di Autodiagnosi

Ad ogni ciclo, prima di iniziare la misura, è possibile lanciare dal PLC un Test per verificare la funzionalità dei trasduttori.

Tabella I/O

N°	INGRESSI	N°	USCITE
1	MANUALE	1	BUONO ROTOLAMENTO
2	MISURA A ROTOLAMENTO	2	SCARTO+ ROTOLAMENTO
3	MISURA B SFARFALLAMENTO	3	SCARTO- ROTOLAMENTO
4	AUTOZERO A ROTOLAMENTO	4	TEST OK ROTOLAMENTO (CAN. A)
5	AUTOZERO B SFARFALLAMENTO	5	BUONO SFARFALLAMENTO
6	RESET A ROTOLAMENTO	6	SCARTO+ SFARFALLAMENTO
7	RESET B SFARFALLAMENTO	7	SCARTO- SFARFALLAMENTO
8	ABILITAZ. TASTIERA	8	TEST OK SFARFALLAMENTO (CAN. B)

Indicazioni sul display

FUNZIONAMENTO AUTOMATICO		FUNZIONAMENTO MANUALE	
valori misurati a fine ciclo e MODO di misura	AM: ± XXXXX [u.d.m.] Am: ± XXXXX [u.d.m.] dB: ± XXXXX [u.d.m.] MIN-MAX A DELTA B	valori in misura continua	MANUALE A: ± XXXXX [u.d.m.] B: ± YYY.YY [u.d.m.] MISURA CONTINUA
stato ingressi e uscite	VISUALIZZAZIONE I/O Peso BIT: B8.....B1 INPUT: 00000000 OUTPUT: 01010101	valori in misura continua SENZA OFFSET	MANUALE A: ± XXXXX [u.d.m.] B: ± XXXXX [u.d.m.] SENZA OFFSET

1	SPECIFICHE TECNICHE						
	Risoluzione	12 bit					SI
	Massimo valore a display	± 32000					SI
	Porte seriali	RS232					SI
		RS485					SI
2	CONFIGURAZIONE STRUMENTO						
	2.1 Impostazioni						
	Selezione posizione virgola						SI
	Impostazione unità di misura						SI
	Ciclo Master	Con input	NO			Con uso tipologia	NO
	Impostazione filtro digitale	N° campioni					128
	Impostazione data e ora						SI
	Modo di funzionamento	Coppia max / coppia max e min					SI
		Sfarf max / sfarf max e min					SI
	Selezione tipologie	Da linea seriale (64)	SI	Da input	NO	Da tastiera (64)	SI
	2.2 Taratura	Zero e Fondo scala da tastiera					SI
	2.3 Autozero						
	Manuale	Da tastiera	SI			Con offset	SI
	Automatico	Per ciascun canale	SI			Con offset : per ogni canale	SI
	2.4 Limiti e parametri						
	Rotolamento	Limiti : Cmax, Cmin					SI
	Sfarfallamento	Limiti : Sfarf max / sfarf min					SI
		Parametro : Sfarf macchina					SI
	Programmazione seriale	Tipologie	SI	Tipologie e limiti	NO	Tipologie, limiti, parametri	NO
3	MISURA						
	Ciclo di misura	Un canale per volta	SI			Contemporaneo dei due canali	SI
	Indicazioni sul display	Vedere pag. 2					
4	STAMPA DATI						
	Stampa seriale Baud rate : 300 – 38400	A fine ciclo	SI			Da input dedicato	NO
	N° strumenti indirizzabili	1 – 63					SI
	Presenza buffer						SI
	Formato buffer	Semplificato	SI			Completo	SI
	Azzeramento buffer	Manuale	SI			Automatico (ad ora stabilita)	NO
	Formato stampa	Orizzontale	SI			Verticale	SI
	Set di valori	Completo	SI			Ridotto	SI
	Invio grafico a PC						SI
	Acquisizione grafico con trigger	Su canale A	SI	Su canale B	SI	Su segnale Misura	SI
5	FUNZIONI DIAGNOSTICHE						
	Autodiagnosi trasduttori	Da tastiera	SI			Da Input	SI
	Altre funzioni diagnostiche	Vedere manuale					SI