

# 7715/227

## PER LA MISURA DI

**- COPPIA DI SPUNTO**

**- LIBERA ROTAZIONE**

**Per due canali indipendenti**



Lo strumento 7715/227 è realizzato per quelle postazioni in cui si vuole misurare contemporaneamente il valore di coppia di spunto e di rotolamento.

Esempio di questa applicazione è il disco freno.

I trasduttori per la misura di coppia possono essere di diversi tipi.

La scelta del tipo di trasduttore dipende dalla specifica applicazione, dalle precisioni richieste e dalle caratteristiche dell'elemento sotto test.

### - Coppia di spunto

E' la misura della coppia massima necessaria per vincere la resistenza allo spunto.

Attenzione, quando si fa questa misura, al contributo che puo' dare la coppia inerziale dovuta alla accelerazione angolare  $\alpha$  moltiplicata per il momento d'inerzia del sistema.

### - Rotolamento

La misura di rotolamento di solito richiede che il valore misurato non sia superiore ad una soglia massima prefissata.

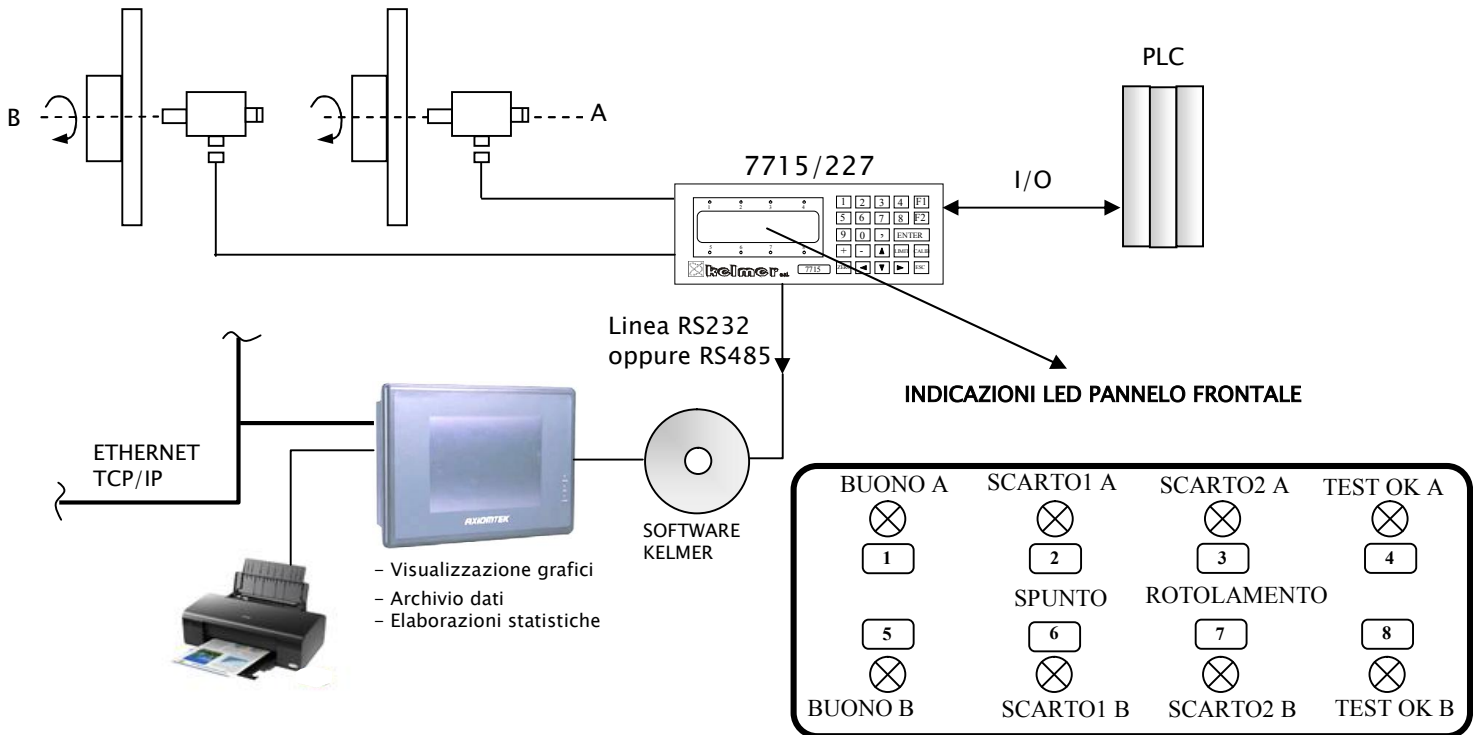
Per controllare questo valore, si manda il pezzo in rotazione e, quando è terminata la fase di accelerazione e di assestamento iniziale, si effettua la misura della coppia per un tempo superiore ad un giro.

Il valore massimo memorizzato dallo strumento viene confrontato con il limite per definire BUONO / SCARTO.

Nei casi in cui il pezzo deve avere sicuramente una coppia minima superiore ad un certo valore, si può impostare il limite  $C_{min} = X$ . Se, durante la rotazione, la coppia minima trovata è inferiore a  $C_{min}$ , lo strumento dà SCARTO per coppia minima inferiore alla soglia. Questo può significare che qualche pezzo non è stato montato nel componente sotto test.

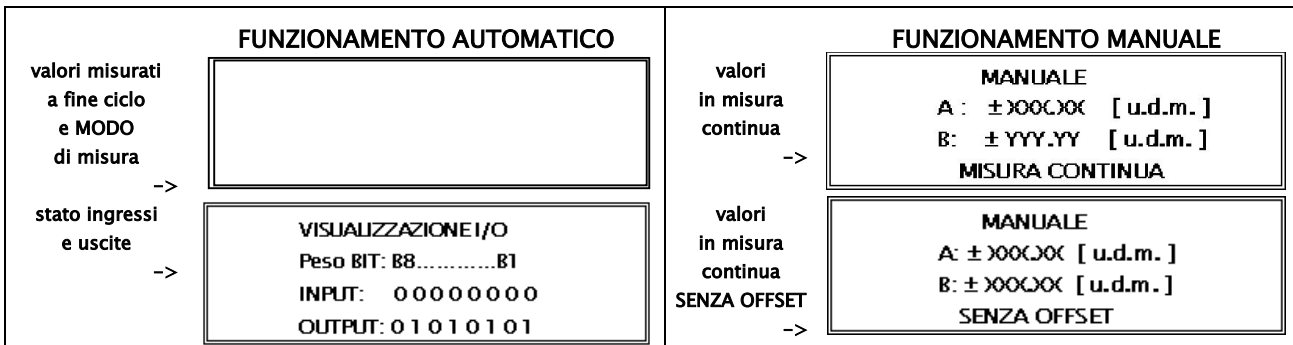
### - Ciclo di Misura

Il ciclo di misura viene effettuato misurando in sequenza la coppia di spunto ed il valore di rotolamento. Se richiesto dal processo, si può misurare prima un canale e poi l'altro oppure i due canali contemporaneamente.

**Schema a blocchi**

**Tabella I/O**

N°	INGRESSI
1	MANUALE
2	MISURA A
3	MISURA B
4	AUTOZERO A
5	AUTOZERO B
6	BIT 0
7	BIT 1
8	ABILITAZ. TASTIERA

N°	USCITE
1	BUONO A
2	SPUNTO A
3	ROTOLAMENTO A
4	TEST OK (CAN. A)
5	BUONO B
6	SPUNTO B
7	ROTOLAMENTO B
8	TEST OK (CAN. B)

**Indicazioni sul display**


<b>1</b>	<b>SPECIFICHE TECNICHE</b>			
	Risoluzione	12 bit		SI
	Massimo valore a display	+ 32000		SI
	Porte seriali	RS232		SI
		RS485		SI
<b>2</b>	<b>CONFIGURAZIONE STRUMENTO</b>			
<b>2.1</b>	<b>Impostazioni</b>			
	Selezione posizione virgola			SI
	Impostazione unità di misura			SI
	Ciclo Master	Con input	NO	Con uso tipologia
	Impostazione filtro digitale	N° campioni		128
	Impostazione data e ora			SI
	Modo di funzionamento	Coppia max / coppia max e min		SI
				SI
	Selezione tipologie	Da linea seriale (64)	SI	Da input (4) NO
				Da tastiera (64) SI
<b>2.2</b>	<b>Taratura</b>	Zero e Fondo scala da tastiera		
<b>2.3</b>	<b>Autozero</b>			
	Manuale	Da tastiera	SI	Con offset
	Automatico	Per ciascun canale	SI	Con offset : per ogni canale
<b>2.4</b>	<b>Limiti e parametri</b>			
	C spunto	Limiti : Cmax, Cmin		
	C rotolamento	Limiti: Cmax, Cmin		
	Misura spunto timer			
	Programmazione seriale	Tipologie	SI	Tipologie e limiti NO
				Tipologie, limiti, parametri
<b>3</b>	<b>MISURA</b>			
	Ciclo di misura	Un canale per volta	SI	Contemporaneo dei due canali
	Indicazioni sul display	Vedere pag. 2		
<b>4</b>	<b>STAMPA DATI</b>			
	Stampa seriale Baud rate : 300 – 38400	A fine ciclo	SI	Da input dedicato
	N° strumenti indirizzabili	1 – 63		
	Presenza buffer			SI
	Formato buffer	Semplificato	SI	Completo
	Azzeramento buffer	Manuale	SI	Automatico (ad ora stabilita)
	Formato stampa	Orizzontale	NO	Verticale
	Set di valori	Completo	SI	Ridotto
	Invio grafico a PC			SI
	Acquisizione grafico con trigger	Su canale A	SI	Su canale B SI
				Su segnale Misura
<b>5</b>	<b>FUNZIONI DIAGNOSTICHE</b>			
	Autodiagnosi trasduttori	Da tastiera	SI	Da Input
	Altre funzioni diagnostiche	Vedere manuale		

