

7704

PER IL CONTROLLO DIMENSIONALE

UN CANALE 7704/1
DUE CANALI 7704/2



Lo strumento è realizzato per quelle postazioni in cui si vuole misurare UNA oppure DUE quote contemporaneamente.

I trasduttori per la misura possono essere di diversi tipi.

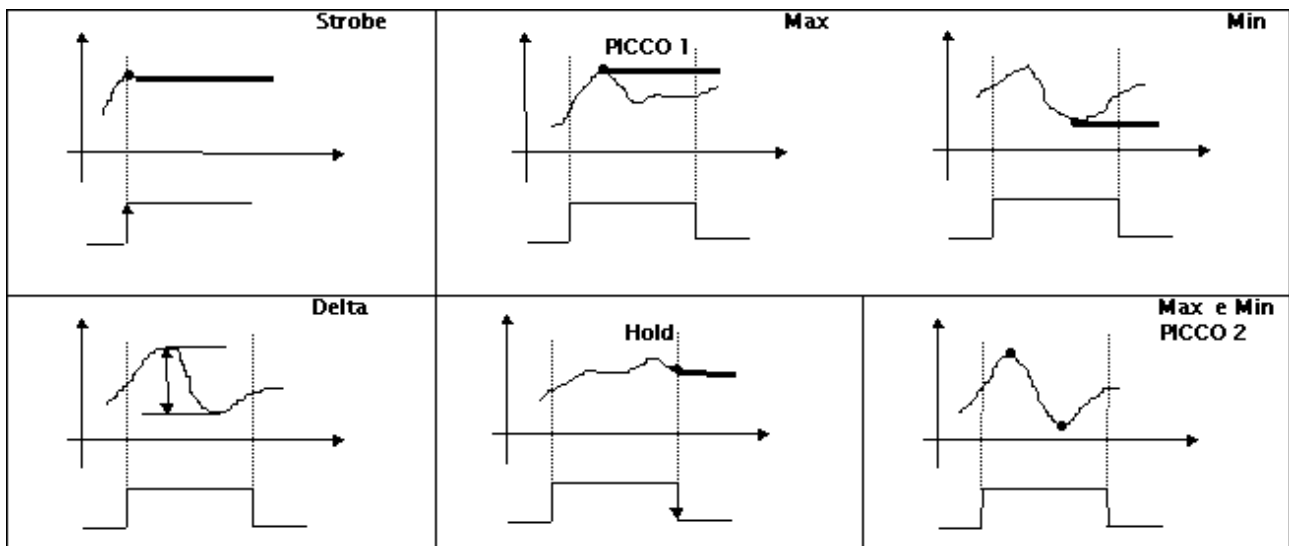
La scelta del tipo di trasduttore dipende dalla specifica applicazione, dalle precisioni richieste e dalle caratteristiche dell'elemento sotto test.

Ciclo di misura

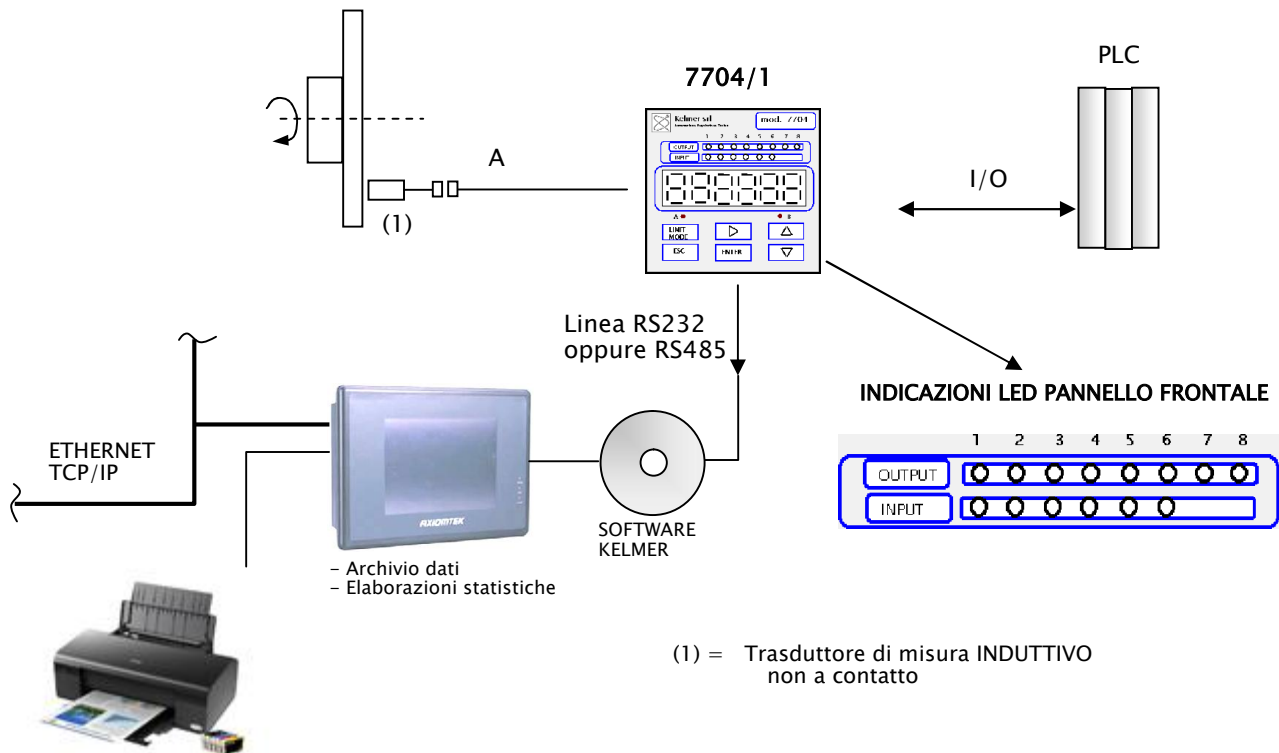
Il ciclo di misura cambia a seconda della Funzione di Misura, che può essere scelta dall'operatore in funzione delle esigenze.

Le funzioni di misura disponibili sono:

Lettura Strobe, lettura Hold, valore Massimo, valore minimo, valori massimo e minimo, Delta. Vengono riportati gli esempi per le diverse Funzioni di Misura programmabili.



Schema a blocchi 7704 / 1



Segnali di Autodiagnosi

Ad ogni ciclo, prima di iniziare la misura, è possibile lanciare dal PLC un Test per verificare la funzionalità del trasduttore.

Tabella I/O – 7704 / 1

N°	INGRESSI
1	MISURA
2	RESET USCITE
3	AUTOZERO
4	TEST TRASD.
5	OUT 232
6	TIPOLOGIA
7	Non usato
8	Non usato

N°	USCITE
1	TEST TRASD. OK
2	SCARTO ++
3	SCARTO +
4	BUONO
5	SCARTO -
6	SCARTO --
7	Non usato
8	Non usato

Schema a blocchi 7704 / 2

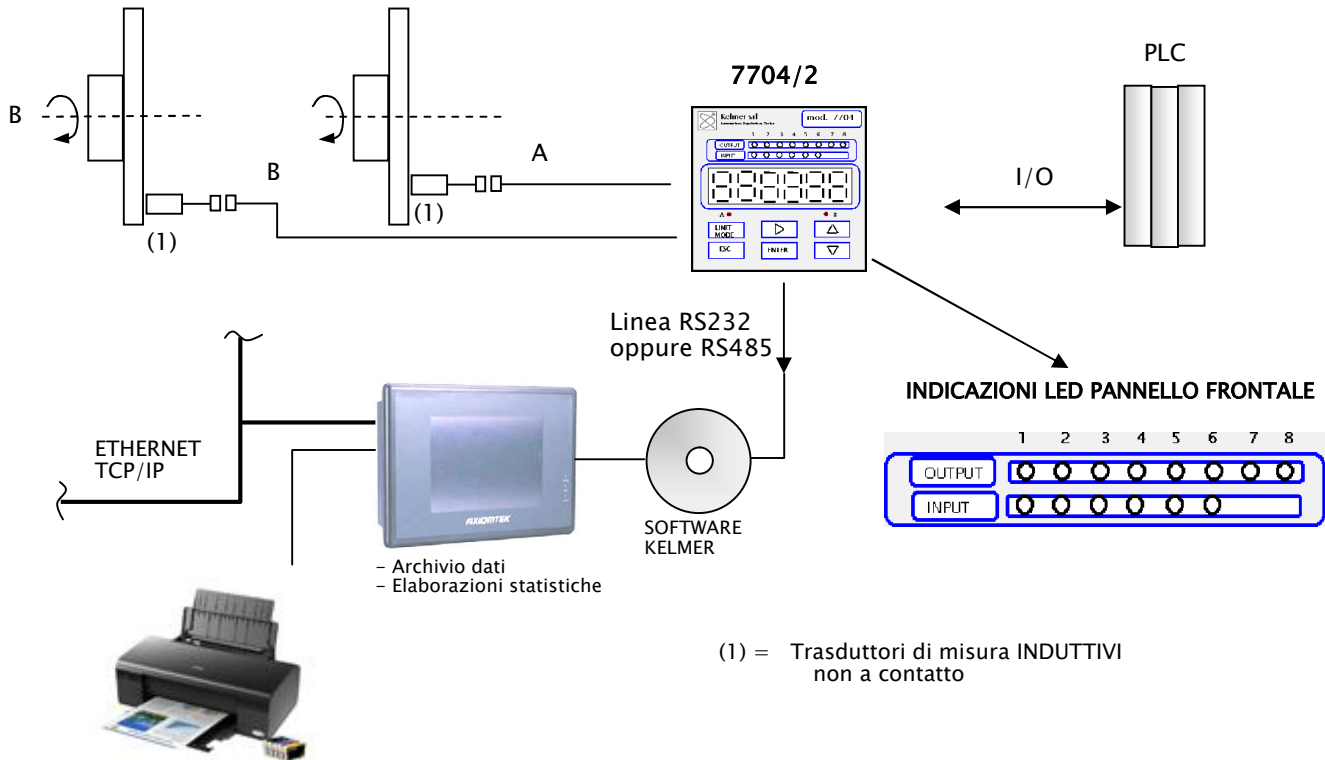


Tabella I/O - 7704 / 2

N°	INGRESSI
1	MISURA
2	RESET USCITE
3	AUTOZERO
4	TEST TRASD.
5	OUT 232
6	TIPOLOGIA
7	Non usato
8	Non usato

N°	USCITE
1	TEST TRAS. A OK
2	TEST TRAS. B OK
3	SCARTO + A
4	BUONO A
5	SCARTO - A
6	SCARTO + B
7	BUONO B
8	SCARTO - B

I Modi di Funzionamento selezionabili sono :

- A, B** I due canali vengono gestiti separatamente e indipendentemente. Il ciclo di MISURA è comunque unico (vi è un solo input MISURA).
- A + B** Il valore controllato sarà $A + B$
- A - B** Il valore controllato sarà $A - B$
- (A + B)/2** Il valore controllato sarà $(A + B)/2$
- (A - B)/2** Il valore controllato sarà $(A - B)/2$

7704/1 e 7704/2

1	SPECIFICHE TECNICHE								
	Risoluzione	12 bit (4000 divisioni)							
	Massimo valore a display	+ 30000 / -30000							SI
	Frequenza massima di misura	0.5 kHz							
	Porte seriali	RS 232							SI
		RS485 in alternativa a RS 232							SI
2	CONFIGURAZIONE STRUMENTO								
2.1	Impostazioni								
	Selezione posizione virgola							SI	
								SI	
	Impostazione filtro digitale	N° massimo di campioni							32
								SI	
	Modo di funzionamento	Strobe, Max, Min, Delta, Hold, Max e min							SI
	Selezione tipologie	Da linea seriale	NO	Da input	SI	Da tastiera	NO		
2.2	Taratura	ZERO e FONDO SCALA da tastiera							SI
2.3	Autozero								
	Manuale	Da tastiera		SI	Con offset			SI	
	Automatico	Da input digitale							SI
2.4	Limiti e parametri								
	Numero massimo di tipologie	2 via I/O (tipi di pezzo)							SI
	Soglie	4 soglie (HH, H, L, LL) per strumento 1 canale 4 soglie (HA, LA, HB, LB) per strumento 2 canali							SI
3	MISURA								
	Indicazioni sul display	Vedere pagina 2 del presente documento							
4	STAMPA DATI								
	N° strumenti indirizzabili	31 (da 1 a 31)							SI
	Stampa seriale Baud rate : 300 – 9600	Da input dedicato							SI
	Presenza buffer							NO	
5	FORMATO STAMPA	Orizzontale	NO	Verticale				SI	
	Invio valori a fine ciclo							SI	
	Invio grafico a PC							NO	
	Funzioni statistiche (OPZIONALE)								
6	FUNZIONI DIAGNOSTICHE								
	Autodiagnosi trasduttore	Da input digitale							SI
	Altre funzioni diagnostiche	Vedere manuale							SI
	LED	LED di segnalazione stato ingressi e uscite							SI